



Imagen orientativa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo:

AH-300

Grupo electrógeno compuesto por motor y alternador perfectamente ensamblados y albergados en un práctico chasis tubular que proporciona gran estabilidad al conjunto.

POTENCIA EMERGENCIA (LTP):

3 kVA

(LTP: "Limited Time Power" norma ISO 8528-1)

Motor

| | |
|--------------------------|----------|
| Marca | Honda |
| Modelo | GX-200 |
| Combustible | Gasolina |
| Arranque | Manual |
| Sistema de refrigeración | Aire |

| | |
|-----------------------------------|-------|
| Potencia mecánica (kWm) | 3,3 |
| Diámetro x carrera (mm) | 68x54 |
| Ratio de compresión | 8,5:1 |
| Regulador de serie* | M |
| Nº cilindros | 1 |
| Cilindrada (cm³) | - |
| Consumo de combustible 100% (L/H) | 1,5 |
| Capacidad Aceite (L) | 0,6 |
| Consumo máx. aceite (kg/h) | - |
| Batería aconsejada V/Ah | - |
| Capacidad Tanque combustible (L) | 5,3 |

Alternador

| | |
|--------------------------------|------|
| Tensión (V) | 230 |
| Frecuencia (Hz) | 50 |
| Velocidad de rotación (r.p.m.) | 3000 |
| Nº de polos | 2 |
| Grado de protección IP | 21 |
| Tipo de aislamiento | H |

*Regulador de serie **M**: Mecánico.

Características generales del grupo

| | |
|------------------------------------|------|
| Potencia continua PRP (kVA/kW) | - |
| Potencia emergencia LTP (kVA) | 3 |
| Frecuencia (Hz) | 50 |
| Régimen de funcionamiento (r.p.m.) | 3000 |
| Tensión (V) | 230 |
| Factor de Potencia (Cos Φ) | 1 |

Dimensiones y peso

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Dimensiones (mm) Largo x Ancho x Alto | 565x455x430 |
| Peso (kg) | 42 |

OPCIONALES

- Cuadro eléctrico con voltímetro y cuentahoras o amperímetro
- Cuadro eléctrico con DSE 3110 con arranque por señal.
- Kit de ruedas y asas.

Tomas de corriente

- 2 BASES MONOFÁSICAS y protección térmica