

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Imagen orientativa.

Modelo:

# AH-220

Grupo electrógeno compuesto por motor y alternador perfectamente ensamblados y albergados en un práctico chasis tubular que proporciona gran estabilidad al conjunto.

**POTENCIA EMERGENCIA (LTP): 2,2 kVA**

(LTP: "Limited Time Power" norma ISO 8528-1)

### Motor

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Marca                    | Honda    |
| Modelo                   | GX-160   |
| Combustible              | Gasolina |
| Arranque                 | Manual   |
| Sistema de refrigeración | Aire     |

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Potencia mecánica (kWm)           | 2,5   |
| Diámetro x carrera (mm)           | 68x45 |
| Ratio de compresión               | 8,5:1 |
| Regulador de serie*               | M     |
| Nº cilindros                      | 1     |
| Cilindrada (cm³)                  | -     |
| Consumo de combustible 100% (L/H) | 1,2   |
| Capacidad Aceite (L)              | 0,6   |
| Consumo máx. aceite (kg/h)        | -     |
| Batería aconsejada V/Ah           | -     |
| Capacidad Tanque combustible (L)  | 3,1   |

### Alternador

|                                |      |
|--------------------------------|------|
| Tensión (V)                    | 230  |
| Frecuencia (Hz)                | 50   |
| Velocidad de rotación (r.p.m.) | 3000 |
| Nº de polos                    | 2    |
| Grado de protección IP         | 21   |
| Tipo de aislamiento            | H    |

\*Regulador de serie **M**: Mecánico.

### Características generales del grupo

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| Potencia continua PRP (kVA/kW)     | -    |
| Potencia emergencia LTP (kVA)      | 2,2  |
| Frecuencia (Hz)                    | 50   |
| Régimen de funcionamiento (r.p.m.) | 3000 |
| Tensión (V)                        | 230  |
| Factor de Potencia (Cos Φ)         | 1    |

### Dimensiones y peso

|                                       |             |
|---------------------------------------|-------------|
| Dimensiones (mm) Largo x Ancho x Alto | 565x455x430 |
| Peso (kg)                             | 36          |

### OPCIONALES

- Cuadro eléctrico con voltímetro y cuentahoras o amperímetro
- Cuadro eléctrico con DSE 3110 con arranque por señal.
- Kit de ruedas y asas.

### Tomas de corriente

- 2 BASES MONOFÁSICAS y protección térmica