

Modèle: IDRN5-060 - GAMME RENTAL

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

Groupe électrogène RENTAL avec tableau manuel.



Illustration indicative.

PRP

PUISSANCE CONTINUE : 54 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

PUISSANCE DE SECOURS : 59 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
DEUTZ	TCD2.9L4-SV

ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
LEROY-SOMER	TAL042-H

TENSION	HZ	PHASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	INTENSITÉ (LTP)
400/230	50Hz	3	0,8	53,6/42,9	59,2/47,4	85,45

Rev.: 02/11/2021

Modèle: IDRN5-060 - GAMME RENTAL

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
DEUTZ	TCD2.9L4-SV

Paramètres généraux

Puissance PRP (kWm)	47.2
Puissance LTP (kWm)	53
Nbre de cylindres	4
Cylindrée (L)	2.9
Diamètre par course (mm)	92 x 110
Rapport de compression	17.8
Système de refroidissement	LIQUID
Injection	COMMON RAIL
Aspiration	TURBO-INTERC.
Régulateur de série	ELECTRONIC
Couplage volant	4-8

Système de lubrification

Capacité huile (L)	
Consommation huile (%)	0.05
Min. alarme pression d'huile (bar)	1.8

Système de ventilation

Débit de refroidissement de l'air (m3/h)	
Débit d'air en combustion (m3/h)	248
Contrepression max. pour le ventilateur (mbar)	

Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m3/h)	559
Contrepression d'échappement e (mbar)	
Temp. des gaz d'échappement (°C)	460

Système électrique

VDC (V)	12
Batterie (Ah)	110
Moteur démarrage (kW)	2.6

Rev.: 02/11/2021

GRUPE ÉLECTROGÈNE INMESOL

DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le groupe électrogène INMESOL est un appareil qui produit de l'énergie électrique. Il est utilisé dans les endroits non desservis par le **RÉSEAU DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE** ou pour se substituer à ce dernier en cas de coupure.

Les éléments mobiles, courroie de distribution, ventilateur, etc. et toutes les parties soumises à des températures élevées durant son fonctionnement, tuyau d'échappement, etc., sont protégés conformément à la directive relative à la sécurité des machines **2006/42**.



INMESOL, S.L. entreprise dotée d'un système de la Qualité certifié ISO 9001 pour la :

Conception, fabrication, commercialisation et assistance technique de groupes électrogènes, de mâts d'éclairage, de moto-soudeuses, de groupes électrogènes pour prise de force tracteur et de générateurs au système hybride.

Réglementation européenne :

Les groupes électrogènes INMESOL respectent la législation européenne et sont certifiés CE, ce qui inclue le respect des Directives suivantes :

- 2006/42/CE relative à la Sécurité des Machines.
- 2005/88/CE relative aux Emissions Sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments (modifiant la directive 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relative à la Compatibilité Electromagnétique.
- 2014/35/UE relative à la Sécurité Electrique, quant au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

Réglementation Internationale :

Sur demande, INMESOL peut fournir un équipement conforme à la législation et à la réglementation internationales :

- « Règlement Technique relative à la Sécurité des Machines et Equipements » N°753 qui abroge les normes GOST R, pour les exportations en Russie.
- Résolution n° 90708 du 30 Août 2013 Règlement technique pour les installations électriques RETIE émis par le ministère des Mines et de l'énergie Section 20.21 Moteurs et générateurs électriques, pour les exportations vers la Colombie.

Information :

Les puissances sont en rapport avec des conditions environnementales de référence : 100kPa de pression barométrique, 25°C et 30% d'humidité relative. Elles sont définies selon les normes ISO 8538 et ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Service continue": elle est applicable pour les groupes électrogènes fonctionnant en tant que source principale d'énergie électrique. Cette puissance est surchargeable de 10% dans des pointes de temps limité, une heure maximum toutes les 12 heures.

StandbyPower (LTP) ou puissance de "Service d'urgence" est applicable pour des groupes électrogènes qui fonctionnent en cas de panne du réseau électrique. Cette puissance n'est pas surchargeable.

Néanmoins, pour que le moteur dure longtemps, il est recommandé de faire en sorte que la charge moyenne de puissance active (kW) connectée au groupe électrogène, pour toute période de 24 heures de fonctionnement, ne soit pas supérieure aux valeurs suivantes:

- En Service continue, à 70% de la puissance de PRP.
- En Service d'Urgence pour une panne de réseau, à 80% de la puissance LTP.

Modèle: IDRN5-060 - GAMME RENTAL

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

RR GAMME
RENTAL

Données de fourniture



Ensemble moteur/alternateur, accoupler et installer grace a des antivibrateurs sur un chassis robust de perfile d'acier, de haute resistance electro-souder et posterierment traiter avec des produits rust retrait pour application des couches de zink et peinture polyester (QUALICOAT) "traitement spetial pour ambiant exterieur et ambiant y corrosif".

Carrocerie d'acier insonorisé avec lane de roche, avec des produits rust retrait pour application des couches de zink et peinture polyester (QUALICOAT), traitement spetial pour ambiant exterieur et ambiant y corrosif.

Moteur auto refroidi avec ventilateur mecanique soufflante.

Combination de silencieux résidentiel -35 dB(A) et silencieux industriel en ligne, avec sortie des gaz. d'échappement vers l'extérieur avec couvercle de protection.

Crochet d'elevation par grue

Poche a fourche pour deplacement par chariot elevateur.

Ancrage pour trainer.

Couvercle d'entree de liquide du radiateur.

Acces facile pour nettoyage et changement du radiateur.

Reservoir metalique du combustible de 24 heures avec de retention des liquides à l'exterieur.

Acces de grand dimension, pour nettoyage du réservoir du combustible.

Bouchon de drainage du combustible.

Protection de securité des parties chaudes, mobile et de tension.

Pompe drainage d'huile du carter moteur.

Chassis preparer pour installation du kit remorque du transport.

Bouton d'arrêt d'urgence situé à l'extérieur.

Batterie de demarrage heavy-duty avec cable et installation au moteur, avec protection des borne et isolateur.

Alternateur de charge batterie avec prise de terre.

Alternateur auto-excité et auto-régulé.

Armoire électrique de controle y puissance avec platine du protection et controle et instrument de mesure et configuration pour lecture des magnetudes électrique, tension, combustible, horaire de fonctionnement, etc.

Protection avec disjoncteur et différentielle réglable.

Installation de la prise a terre prévu pour le pique . (Pique n'est pas inclus).

Sortie d'air chaud verticale, sauf sur les moteurs avec système de post-traitement des gaz d'échappement.

Coup de batterie.

Serviette.

Bloc porte.

Press-cables fixation mécanique des cables.

Blocs spéciales anti-vibratoires métalliques entre le moteur/ alternateur et la plaque de base pour améliorer la résistance aux vibrations du moteur/alternateur et absorber les chocs de déplacement.

Marche/s pour faciliter l'accès au crochet de levage.

EN OPTION

Resistance prechauffage moteur.

Chargeur batteries.

Pompe automatique/manuelle de transfert de diesel.

Alternateur avec protection supplémentaire pour les environnements agressifs.

Couleur différent.

Câbles rigides.

Kit valve de 3 voie pour lien du réservoir combustible interne a réservoir combustible externe (levier unique optionnel).

Kit de lien rapide au réservoir du combustible extene.

Inverseur de source pour groupe à démarrage manuel.

Selecteur de changement du tension et frequence (50 Hz - 60 Hz), selon les modèles.

Kit de prise de courant intégré à la carrosserie.

Lumiere auxiliaire interne dans la carrocerie insonorisé.

Changements à centrales d'autres marques.

Bouchon de remplissage interne du combustible avec clé de securité.

Panneaux de synchronisation, mode parallèle en îlot ou mode parallèle avec le réseau.

Rev.: 02/11/2021

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL **DSE 7310 MKII**

Tableau de CONTRÔLE COMMANDES MANUEL, PROTECTION ET DISTRIBUTION, monté sur le groupe électrogène sur un châssis métallique avec une centrale de protection du moteur DSE 7310 MKII.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

1. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE.

2. PROTECTIONS:

Protection magnétothermique

Relais différentiel

Fusibles de protection pour les appareillages de contrôle

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 7310 MKII

3. CENTRALE de CONTRÔLE-COMMANDES et PROTECTION DSE 7310 MKII

ÉCRAN LCD :

Équipée d'un écran LCD qui facilite la lecture des paramètres d'information sur le MOTEUR, L'ALTERNATEUR et LA CHARGE.

MOTEUR :	ALTERNATEUR ET CHARGE :
Température de refroidissement	Tensions entre phases et entre phases et neutre
Pression huile	Intensités
Vitesse de rotation (rpm)	Fréquence
Niveau du combustible	Puissance active (kW)
Tension de la batterie	Puissance réactive (kVAr)
Tension de l'alternateur de la batterie.	Puissance apparente (kVA)
Heures de fonctionnement	Cos phi
Nombre de démarrages	Compteur d'énergie active (kW-h)

CONTRÔLE DU GROUPE :

DÉMARRER ET ARRÊTER le groupe MANUELLEMENT.

Peut être réalisé de façon AUTOMATIQUE grâce au dispositif de DÉMARRAGE PAR SIGNAL.

Groupe électrogène secondaire

PROTECTION DU MOTEUR ET DE L'ALTERNATEUR, AVEC ALARMES ACTIVÉES :

MOTEUR :	ALTERNATEUR :
Pression basse de l'huile	Tension haute et basse
Température de refroidissement élevée	Fréquence haute et basse
Tension haute et basse des batteries	Surcharge de l'intensité (A)
Défaut de l'alternateur de charge des batteries	Court-circuit
Niveau bas du combustible	Séquence négative des phases.
	Surcharge de puissance (kW-kVA)
	Contrôle de la charge :
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connexion et déconnexion de charges artificielles. ▪ Déconnexion de charges non essentielles

AUTRES CARACTÉRISTIQUES :

Une horloge en temps réel permet d'enregistrer précisément les événements	Possibilité de messages SMS
Grand nombre d'entrées et sorties paramétrables	Communications Ethernet et utilisation simultanée des ports RS232 et RS485
Alarmes et temporisateurs paramétrables	Horloge permettant de programmer plusieurs événements de maintenance pour garantir un fonctionnement optimal du moteur
Connectivité USB	Fonctionnalité PLC améliorée.
Entièrement paramétrable avec logiciel et PC	Fonction d'enregistrement des données
Modbus RTU	Vous pouvez contrôler la consommation de carburant sur l'écran et envoyer des messages SMS avec des alertes et des rapports.

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL **DSE 7310 MKII**

4. PROTECTIONS

PROTECT. MAGNETOTHERMIQUE (A)

RELAIS DIFFERENTIAL

DISTRIBUTION