

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

Grupo electrógeno AUTOMÁTICO DE EMERGENCIA SIN CONMUTACIÓN V3.



Imágenes orientativas.

PRP

POTENCIA CONTINUA: N/A

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

POTENCIA EMERGENCIA: 1410 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTOR

MARCA	MODELO
MTU	18V2000G76F

ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	PI734B

VOLTAJE	HZ	FASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	AMP. (LTP)
400/230	50Hz	3	0,8	N/A	1.409,8/1.127,8	2.034,87

Rev.: 20/12/2021

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

MARCA	MODELO
MTU	18V2000G76F

Datos generales

Potencia PRP (kWm)	N/A
Potencia LTP (kWm)	1191
Nº cilindros	18
Cilindrada (L)	40.20
Diámetro por carrera (mm)	135 x 156
Ratio de compresión	17.50
Sistema de refrigeración	AGUA
Inyección	COMMON RAIL
Aspiración	TURBO-INTERC.
Regulador de serie	ELECTRÓNICO
Acoplamiento volante	0-18

Sistema de lubricación

Capacidad Aceite (L)	122
Consumo del aceite (%)	0.80
Min. alarma presión aceite (bar)	4

Sistema de ventilación

Caudal de refrigeración de aire (m ³ /h)	87732
Caudal aire en combustión (m ³ /h)	5436
Máx. contrap. para el ventilador (mbar)	2

Sistema de escape

Caudal gases de escape (m ³ /h)	14220
Contrapresión de escape (mbar)	50
Temp. gases de escape (°C)	495

Sistema eléctrico

VDC (V)	24
Batería (Ah)	4 x 180
Motor arranque (kW)	7.5

Rev.: 20/12/2021

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	PI734B

Datos generales

Potencia PRP (kWA)	1400
Potencia LTP (kWA)	1500
Eficiencia Alt. 100 %	94.9
Eficiencia Alt. 110 %	94.7
Nº Polos	4
Regulador de tensión	MX341
Nº hilos	6
Aislamiento	H
Xd (%)	326
X'd (%)	20
X	15
Grado de protección	IP23

CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

% POTENCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	139
75%	205
100%	279

DIMENSIONES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO Y NIVEL SONORO

Dimensiones (mm)		
LARGO	ANCHO	ALTO
4807	1810	2262

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L)	PESO (kg)
0	8780

Rev.: 20/12/2021

GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno "INMESOL" es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares **donde no hay suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.



INMESOL, S.L. empresa con sistema de certificación de calidad ISO 9001 en:
Diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, moto-soldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos.

Normativa europea:

Los grupos electrógenos INMESOL cumplen la legislación Europea y disponen del mercado CE, que incluye las siguientes Directivas:

- 2006/42/CE relativa a la Seguridad de Máquinas.
- 2005/88/CE relativa a las Emisiones Sonoras en el entorno debidas a las máquinas de uso al aire libre (modifica a la 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relativa a Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE relativa a Seguridad Eléctrica, material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión

Normativa internacional:

Bajo demanda, INMESOL puede suministrar equipos que cumplen con la Legislación y Normativa Internacional:

- "Reglamento Técnico sobre Seguridad de Maquinaria y Equipos" N° 753, que deroga las normas GOST R, para las exportaciones a Rusia.
- Resolución n° 90708 del 30 de Agosto 2013 Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE expedido por el Ministerio de Minas y Energía Sección 20.21 Motores y generadores Eléctricos, para las exportaciones a Colombia.

Información:

Las potencias son para unas condiciones ambientales de referencia: 100 kPa de presión barométrica, 25° C y 30% de humedad relativa. Se definen según ISO 8528 y ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Servicio Principal": Es aplicable para grupos electrógenos que funcionan como fuente principal de energía eléctrica. Es sobrecargable un 10% en puntas de tiempo limitado, máximo 1 cada 12 horas..

StandbyPower (LTP) "Servicio de Emergencia" es aplicable para grupos electrógenos que funcionan al fallar la Red Eléctrica. Esta potencia NO es SOBRECARGABLE.

No obstante, para lograr una larga vida del motor, se recomienda que la carga media de potencia activa (kW) conectada al grupo electrógeno en cualquier periodo de 24 horas de funcionamiento, no sea superior a los siguientes valores:

- En Servicio Principal, al 70% de la potencia PRP.
- En Servicio de Emergencia por fallo de red, al 80% de la potencia LTP.

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

HR GAMA
PESADA

Alcance de suministro

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN PARA APLICACIONES EN EMERGENCIA



Conjunto motor / alternador acoplado e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.

Alojamiento para enganches de grúa para movilidad.

Protección de seguridad en partes calientes, móviles y de voltaje.

Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.

Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.

Alternador de carga batería con toma de tierra.

Alternador auto excitado y auto regulado.

Cuadro eléctrico de control y potencia con central de protección y control e instrumentos de medida y configuración para lectura de magnitudes eléctricas, tensión, combustible, horas de funcionamiento, etc. con arranque por señal DSE 7310 MKII

Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).

Regulación electrónica del motor.

Protección magnetotérmica

Parada de emergencia con pulsador en el exterior.

Cargador de batería de 24 VCC

Resistencia de precaldeo

OPCIONALES

Tanque de combustible

Tapón de drenaje y limpieza depósito combustible.

Kit válvulas 3 vías para conexión de tanque de combustible exterior.

Kit enchufes rápido tanque de combustible exterior.

Cubeta de recepción anti-goteo al exterior.

Protección diferencial

Silencioso residencial de atenuación

Desconector de batería

Cuadro de solo conmutación en armario metálico (LTS)

Cuadro de sincronización en armario

Rev.: 20/12/2021

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 7320 MKII

V3

Cuadro de PROTECCIÓN, DISTRIBUCIÓN Y CONTROL AUTOMÁTICO que arranca el grupo cuando detecta fallo de la red principal y lo para cuando se restablece la red con la unidad de control DSE 7320 MKII.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

1. PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA

2. PROTECCIONES:

Interruptor Magnetotérmico (resist. precaldeo.) 2P (16 A)

Fusibles de protección para módulo de control

3. CARGADOR DE BATERÍA

V1 GRUPO PREDISPUERTO PARA INSTALARLE CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF).

V2 GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) **CON CONMUTACIÓN**.

V3 GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) **SIN CONMUTACIÓN**. PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO (LTS).

Rev.: 20/12/2021

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 7320 MKII

V3

4. CENTRAL DE CONTROL Y PROTECCIÓN DSE 7320 MKII

PANTALLA DIGITAL DE LCD:

Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR, RED y CARGA. Lecturas que pueden realizarse:

MOTOR	ALTERNADOR Y CARGA	RED
Temperatura refrigerante	Voltajes entre fases y entre fases y neutro.	Frecuencia
Presión aceite	Intensidades	Orden de rotación de fases
Velocidad de giro (r.p.m.)	Frecuencia	Voltajes entre fases y neutro (L1-N, L2-N, L3-N)
Nivel de combustible	Potencia activa (kW)	Voltajes entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
Voltaje de batería	Potencia reactiva (kVAr)	Corriente a tierra
Voltaje del alternador de batería.	Potencia aparente (kVA)	
Horas de funcionamiento	Cos ϕ	
Número de arranques	Contador de energía activa (kW-h)	

CONTROL DEL GRUPO:

ARRANCA y PARA el grupo cuando detecta fallo de red y cuando esta se restablece, respectivamente.

También puede funcionar de forma MANUAL o REMOTA por contacto.

Grupo electrógeno en reserva de otro

PROTECCIÓN DEL MOTOR Y ALTERNADOR, CON LAS ALARMAS ACTIVADAS:

MOTOR	ALTERNADOR	RED
Baja Presión de aceite.	Bajo y Alto Voltaje	Bajo y Alto Voltaje
Alta Temperatura del refrigerante.	Baja y alta Frecuencia	Baja y Alta Frecuencia
Baja y Alta Tensión de las baterías.	Sobrecarga por Intensidad (A)	
Fallo del alternador de carga baterías	Cortocircuito	
Bajo nivel de combustible.	Secuencia Negativa de Fases.	
	Sobrecarga por Potencia (kW-kVA)	
	Control de la carga:	
	<ul style="list-style-type: none"> Conexión y desconexión de cargas artificiales. Desconexión de cargas no esenciales 	

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

El reloj en tiempo real permite un registro de eventos exacto	Completamente configurable mediante software y PC	Reloj Programador con múltiples eventos de mantenimiento que pueden configurarse para un óptimo funcionamiento del motor. Programación semanal y/o mensual hasta 16 arranques y paradas por semana.
Amplio número de entradas y salidas configurables.	Modbus RTU	CONFIGURACIONES ALTERNATIVAS, que amplían las posibilidades del régimen de trabajo.
Alarmas y temporizadores configurables.	Posibilidad de mensajes SMS	Funcionalidad del PLC mejorada
Conectividad USB	Comunicaciones Ethernet y uso simultáneo de los puertos RS232 y RS485	Función de grabación de datos
		El consumo de combustible puede monitorizarse en la pantalla y pueden enviarse mensajes sms con alarmas e informes

V1 GRUPO PREDISPUERTO PARA INSTALARLE CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF).

V2 GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) **CON CONMUTACIÓN.**

V3 GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) **SIN CONMUTACIÓN.** PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO (LTS).

Rev.: 20/12/2021

Modelo: AT-1410 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 7320 MKII

V3

5. PROTECCIONES

PROT. MAGNETOT. (A)	PROTECCIÓN DIFERENCIAL	DISTRIBUCIÓN
2000A, 4P	Opcional	Bornero

OPCIONAL:

Cuadro de conmutación en armario metálico independiente al del cuadro automático.

V1 GRUPO PREDISPUERTO PARA INSTALARLE CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF).

V2 GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) **CON CONMUTACIÓN.**

V3 GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) **SIN CONMUTACIÓN.** PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADO (LTS).

Rev.: 20/12/2021