

Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

Groupe électrogène avec tableau manuel.



Illustration indicative.

## PRP

**PUISSANCE CONTINUE : 13 kVA**

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

## LTP

**PUISSANCE DE SECOURS : 14 kVA**

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

## MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
DEUTZ	F2M2011

## ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
LEROY-SOMER	TAL040-D

TENSION	HZ	PHASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	INTENSITÉ (LTP)
400/230	50Hz	3	0,8	12,3/9,8	13,4/10,7	19,34

Rev.: 04/01/2022

Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

## CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR

MARQUE	MODÈLE
DEUTZ	F2M2011

### Paramètres généraux

Puissance PRP (kWm)	11.5
Puissance LTP (kWm)	12.6
Nbre de cylindres	2
Cylindrée (L)	1.6
Diamètre par course (mm)	94 x 112
Rapport de compression	19
Système de refroidissement	OIL
Injection	INDIRECT
Aspiration	NATURAL
Régulateur de série	MECHANICAL
Couplage volant	5 - 6.5

### Système de lubrification

Capacité huile (L)	6
Consommation huile (%)	0.3
Min. alarme pression d'huile (bar)	1.5

### Système de ventilation

Débit de refroidissement de l'air (m3/h)	1800
Débit d'air en combustion (m3/h)	61
Contrepression max. pour le ventilateur (mbar)	

### Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m3/h)	169
Contrepression d'échappement e (mbar)	30
Temp. des gaz d'échappement (°C)	540

### Système électrique

VDC (V)	12
Batterie (Ah)	60
Moteur démarrage (kW)	2.6

Rev.: 04/01/2022

Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

## CARACTÉRISTIQUES DE L'ALTERNATEUR

MARQUE	MODÈLE
LEROY-SOMER	TAL040-D

### Paramètres généraux

Puissance PRP (kVA)	15
Puissance LTP (kVA)	16.5
Rendement 100 (%)	85.3
Rendement 110 (%)	84.8
Nbre de pôles	4
Régulateur de tension	AREP+ R180
Nbre de fils	6
Isolation	H
Xd (%)	190
X'd (%)	16.8
X	8.4
Niveau de protection	IP23

## CONSOMMATION DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

% PUISSANCE UTILISÉE	LITRES / HEURE
50%	2.3
75%	2.9
100%	3.71

## DIMENSIONS, CAPACITÉS, POIDS APPROXIMATIF

Dimensions (mm)		
LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR
1300	580	1500

  

CAPACITÉ DU RÉSERVOIR (L)	POIDS (KG)
80	420

Rev.: 04/01/2022

## GRUPE ÉLECTROGÈNE INMESOL

### DESCRIPTION GÉNÉRALE

Le groupe électrogène INMESOL est un appareil qui produit de l'énergie électrique. Il est utilisé dans les endroits non desservis par le **RÉSEAU DE DISTRIBUTION ÉLECTRIQUE** ou pour se substituer à ce dernier en cas de coupure.

Les éléments mobiles, courroie de distribution, ventilateur, etc. et toutes les parties soumises à des températures élevées durant son fonctionnement, tuyau d'échappement, etc., sont protégés conformément à la directive relative à la sécurité des machines **2006/42**.

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



**INMESOL, S.L. entreprise dotée d'un système de la Qualité certifié ISO 9001 pour la :**

Conception, fabrication, commercialisation et assistance technique de groupes électrogènes, de mâts d'éclairage, de moto-soudeuses, de groupes électrogènes pour prise de force tracteur et de générateurs au système hybride.

### Réglementation européenne :

Les groupes électrogènes INMESOL respectent la législation européenne et sont certifiés CE, ce qui inclue le respect des Directives suivantes :

- 2006/42/CE relative à la Sécurité des Machines.
- 2005/88/CE relative aux Emissions Sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments (modifiant la directive 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relative à la Compatibilité Electromagnétique.
- 2014/35/UE relative à la Sécurité Electrique, quant au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension.

### Réglementation Internationale :

Sur demande, INMESOL peut fournir un équipement conforme à la législation et à la réglementation internationales :

- « Règlement Technique relative à la Sécurité des Machines et Equipements » N°753 qui abroge les normes GOST R, pour les exportations en Russie.
- Résolution n° 90708 du 30 Août 2013 Règlement technique pour les installations électriques RETIE émis par le ministère des Mines et de l'énergie Section 20.21 Moteurs et générateurs électriques, pour les exportations vers la Colombie.

### Information :

Les puissances sont en rapport avec des conditions environnementales de référence : 100kPa de pression barométrique, 25°C et 30% d'humidité relative. Elles sont définies selon les normes ISO 8538 et ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Service continue": elle est applicable pour les groupes électrogènes fonctionnant en tant que source principale d'énergie électrique. Cette puissance est surchargeable de 10% dans des pointes de temps limité, une heure maximum toutes les 12 heures.

StandbyPower (LTP) ou puissance de "Service d'urgence" est applicable pour des groupes électrogènes qui fonctionnent en cas de panne du réseau électrique. Cette puissance n'est pas surchargeable.

Néanmoins, pour que le moteur dure longtemps, il est recommandé de faire en sorte que la charge moyenne de puissance active (kW) connectée au groupe électrogène, pour toute période de 24 heures de fonctionnement, ne soit pas supérieure aux valeurs suivantes:

- En Service continue, à 70% de la puissance de PRP.
- En Service d'Urgence pour une panne de réseau, à 80% de la puissance LTP.

Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

**IN** GAMME  
**INDUSTRIELLE**

**Données de fourniture**



Ensemble moteur / alternateur couplé et fixé à l'aide de supports anti-vibrations sur le châssis en profil acier hautement résistant électro-soudé puis traité avec des produits décapants avant application d'une couche de zinc et d'une peinture polyester (QUALICOAT).

Réservoir de combustible intégré au châssis équipé d'une jauge de mesure et connexion vers le moteur.

Moteur auto réfrigéré avec ventilateur mécanique soufflant.

Silencieux de type industriel permettant - 15 db (A) d'atténuation, et tuyau d'échappement des gaz.

Coffret de commande et de puissance électrique avec platine de protection et contrôle et instruments de mesure, configuré de manière à permette la lecture des mesures électriques, de la tension, du combustible, des heures de fonctionnement, etc. avec démarrage par signal

Protection avec disjoncteur et différentielle.

Alternateur de charge de la batterie avec prise de terre.

Batterie de démarrage avec câblage, fixation sur moteur et protection des bornes.

Installation d'une prise de terre prévue pour piquet (piquet non inclus).

Protection de sécurité sur les parties chaudes, mobiles et sous tension

Bouton d'arrêt d'urgence situé à l'extérieur.

Alternateur auto-excité et auto-régulé.

4 Points de levage à partir de 450 kVA.

Châssis préparé pour installation de un kit de transport.

Régulation électronique du moteur

## EN OPTION

Chargeur du batterie

Résistance de préchauffage

Inverseur de source pour groupe à démarrage manuel (ATS)

Silencieuse résidentiel

Rev.: 04/01/2022

Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

**TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 6110 MKIII**

Tableau de CONTRÔLE COMMANDES MANUEL, PROTECTION ET DISTRIBUTION, monté sur le groupe électrogène sur un châssis métallique avec une centrale de protection du moteur DSE 6110 MKIII.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

**1. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE**

**2. PROTECTIONS:**

Protection magnétothermique

Relais différentiel

Fusibles de protection pour les appareillages de contrôle

Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

## TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 6110 MKIII

### 3. CENTRALE de CONTRÔLE-COMMANDES et PROTECTION DSE 6110 MKIII

#### ÉCRAN LCD :

Dispose d'un écran numérique LCD, qui permet une lecture de l'information grâce au texte en différentes langues concernant le MOTEUR, ALTERNATEUR et la CHARGE. Les lectures qui peuvent s'effectuer :

#### MOTEUR :

Température de refroidissement

Pression de l'huile

Vitesse de rotation (rpm)

Niveau du combustible

Tension de la batterie

Tension de l'alternateur de la batterie.

Heures de fonctionnement

Nombre de démarrages

#### ALTERNATEUR ET CHARGE :

Tensions entre phases et entre phases et neutre..

Intensités

Fréquence

#### CONTRÔLE DU GROUPE :

DÉMARRER ET ARRÊTER le groupe MANUELLEMENT.

Peut être réalisé de façon AUTOMATIQUE grâce au dispositif de DÉMARRAGE PAR SIGNAL.

#### PROTECTION DU MOTEUR ET DE L'ALTERNATEUR, AVEC ALARMES ACTIVÉES :

#### MOTEUR :

Pression basse de l'huile

Température de refroidissement élevée

Tension haute et basse des batteries

Défaut de l'alternateur de charge des batteries

Niveau bas du combustible

#### ALTERNATEUR :

Tension haute et basse

Fréquence haute et basse

Surcharge de l'intensité (A)

Charge faible

#### AUTRES CARACTÉRISTIQUES :

Une horloge en temps réel permet d'enregistrer les 100 derniers événements.

Entrées et sorties paramétrables.

"DSE Net" pour connexion de modules d'expansion. Les possibilités d'adapter le fonctionnement des groupes électrogènes aux différentes applications actuelles ont été amplifiées.

Alarmes et temporisateurs paramétrables.

Connectivité USB

Mode veille

Éditeur PLC interne

Sorties carburant et démarrage configurables lors de l'utilisation de CAN.

Support moteur Tier 4 ECO, y compris les fluides d'échappement et les filtres

Détection de vitesse CAN, MPU et alternateur (sélectionnable en fonction du type de moteur).

Entièrement paramétrable avec logiciel et PC.

Commande à distance avec communication par câble USB

Horloge offrant la possibilité de programmer de multiples actions de maintenance, à configurer pour un fonctionnement optimal du moteur. Programmation hebdomadaire et/ou mensuelle pouvant aller jusqu'à 8 démarrages et arrêts par semaine.

AUTRES CONFIGURATIONS qui augmentent le nombre de régimes possibles

DATA LOGGING. Possibilité de représenter sous forme graphique ou au travers de tableaux éditables des informations relatives au groupe électrogène.

Possibilité de bloquer le démarrage par signal externe durant une période de temps déterminé.

Texte et images personnalisables

Navigation dans les menus à cinq touches

Horloge en temps réel sauvegardée.

Rev.: 04/01/2022



Modèle: AD-014 - GAMME INDUSTRIELLE

TRIPHASÉ - 400/230 V | 1.500 R.P.M. | 50 Hz

**TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES MANUEL DSE 6110 MKIII**

## 4. PROTECTIONS

PROTECT. MAGNETOTHERMIQUE (A)	RELAIS DIFFERENTIAL	DISTRIBUTION
20A, 4P	Modular 25A, 30mA	CEE5P32A+CEE3P16A

Rev.: 04/01/2022