

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES AUTOMATIQUE DSE 7320 MKII AVEC INVERSEUR

V2

Tableau de PROTECTION, DISTRIBUTION ET CONTRÔLE AUTOMATIQUE qui gère le démarrage du groupe après détection d'une coupure du réseau principal et l'arrête quand le réseau est rétabli avec l'unité de contrôle DSE 7320 MKII. Incorpore inverseur de source. Tout l'ensemble se trouve dans une armoire métallique séparée du groupe électrogène.



Illustrations indicatives.

Il comprend les éléments suivants :

1. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

2. PROTECTIONS:

Interrupteur magnétothermique (résist. préchauffage) 2P (16 A)

Fusibles pour les modules de contrôle

3. CHARGEUR DE BATTERIE

V1 GROUPE PREDISPOSITION
AUTO

V2 GROUPE AUTOMATIQUE **AVEC INVERSEUR** ET
PROTECTION DISJONCTEUR.

V3 GROUPE À DEMARRAGE AUTOMATIQUE **SANS INVERSEUR**
DE SOURCE AVEC COFFRET INVERSEUR SEPARÉ.

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES AUTOMATIQUE DSE 7320 MKII AVEC INVERSEUR

V2

4. CENTRALE de CONTRÔLE-COMMANDES et PROTECTION DSE 7320 MKII

ÉCRAN LCD :

Équipée d'un écran LCD qui facilite la lecture des paramètres d'information sur le MOTEUR, L'ALTERNATEUR, LE RÉSEAU et LA CHARGE.

MOTEUR :	ALTERNATEUR ET CHARGE :	RÉSEAU :
Température de refroidissement	Tensions entre phases et entre phases et neutre.	Fréquence
Pression de l'huile	Intensités	Ordre de rotation des phases
Vitesse de rotation (rpm)	Fréquence	Tensions entre phases et neutre (L1-N, L2-N, L3-N)
Niveau du combustible	Puissance active (kW)	Tensions entre phases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
Tension de la batterie	Puissance réactive (kVAr)	Courant à la terre
Tension de l'alternateur de la batterie.	Puissance apparente (kVA)	
Heures de fonctionnement	Cos phi	
Nombre de démarrages	Compteur d'énergie active (kW-h)	

CONTRÔLE DU GROUPE :

DÉMARRAGE et ARRÊT AUTOMATIQUES du groupe en cas de coupure et de rétablissement du réseau.

Possibilité de fonctionnement MANUEL

Groupe électrogène secondaire

PROTECTION DU MOTEUR ET DE L'ALTERNATEUR, AVEC ALARMES ACTIVÉES :

MOTEUR :	ALTERNATEUR :	RÉSEAU :
Pression basse de l'huile	Tension haute et basse	Tension haute et basse
Température de refroidissement élevée	Fréquence haute et basse	Fréquence haute et basse
Tension haute et basse des batteries	Surcharge de l'intensité (A)	
Défaut de l'alternateur de charge des batteries	Court-circuit	
Niveau bas du combustible	Séquence négative des phases. Surcharge de puissance (kW-kVA)	
	Contrôle de la charge :	
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connexion et déconnexion de charges artificielles. ▪ Déconnexion de charges non essentielles. 	

AUTRES CARACTÉRISTIQUES :

Une horloge en temps réel permet d'enregistrer précisément les événements.	Entièrement paramétrable avec logiciel et PC.	Horloge permettant de programmer plusieurs événements de maintenance pour garantir un fonctionnement optimal du moteur. Programmation hebdomadaire et / ou mensuelle. Possibilité de programmer jusqu'à 16 démarrages et arrêts par semaine.
Grand nombre d'entrées et sorties paramétrables	Modbus RTU	AUTRES CONFIGURATIONS qui augmentent le nombre de régimes possibles
Alarmes et temporisateurs paramétrables.	Possibilité de messages SMS	Fonctionnalité PLC améliorée.
Connectivité USB	Communications Ethernet et utilisation simultanée des ports RS232 et RS485	Fonction d'enregistrement des données
Vous pouvez contrôler la consommation de carburant sur l'écran et envoyer des messages SMS avec des alertes et des rapports.		

V1 GROUPE PREDISPOSITON AUTO

V2 GROUPE AUTOMATIQUE AVEC INVERSEUR ET PROTECTION DISJONCTEUR.

V3 GROUPE À DÉMARRAGE AUTOMATIQUE SANS INVERSEUR DE SOURCE AVEC COFFRET INVERSEUR SÉPARÉ.

TABLEAU DE CONTRÔLE COMMANDES AUTOMATIQUE **DSE 7320 MKII** **AVEC INVERSEUR**

V2

5. PROTECTIONS

PROTECT.
MAGNETOTHERMIQUE (A)

RELAIS DIFFERENTIAL

DISTRIBUTION

INVERSEUR

V1 GROUPE PREDISPOSITION
AUTO

V2 GROUPE AUTOMATIQUE **AVEC INVERSEUR** ET
PROTECTION DISJONCTEUR.

V3 GROUPE À DEMARRAGE AUTOMATIQUE **SANS INVERSEUR**
DE SOURCE AVEC COFFRET INVERSEUR SEPARÉ.