

## PAINEL DE CONTROLO AUTOMATICO COM COMUTAÇÃO DSE 7320 MKII

V2

Painel de PROTEÇÃO, DISTRIBUIÇÃO E CONTROLO AUTOMÁTICO que arranca o grupo quando detecta falha da rede principal e o desactiva quando a rede eléctrica é restabelecida com a unidade de controlo DSE 7320 MKII. Incorpora comutação. Todo o conjunto se encontra em um armário metálico separado do grupo.



Imagem orientativa.

Dispõe de:

### 1. BOTÃO PARA PARAGEM DE EMERGÊNCIA

### 2. PROTECÇÕES:

Interruptor Magnetotérmico (resist. Pré-aquecimento) 2P (16 A)

Fusíveis de protecção para o módulo de controlo

### 3. CARREGADOR DE BATERIA

V1 GRUPO PREDISPOSTO PARA AUTO.

V2 GRUPO AUTOMÁTICO COM COMUTAÇÃO E PROTECÇÃO MAGNETOTÉRMICA.

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SEM COMUTAÇÃO E PROTECÇÃO MAGNETOTÉRMICA DE 4 PÓLOS COM QUADRO DE COMUTAÇÃO SEPARADO.

## PAINEL DE CONTROLO AUTOMATICO COM COMUTAÇÃO DSE 7320 MKII

V2

### 4. CENTRAL de CONTROLO e PROTECÇÃO DSE 7320 MKII.

#### TELA LCD DIGITAL:

Dispõe de uma tela LCD digital que proporciona uma leitura fácil da informação sobre o MOTOR, ALTERNADOR, REDE e CARREGAMENTO.

MOTOR	ALTERNADOR E CARGA	RED
Temperatura de refrigeração	Tensões entre fases e entre fases e neutro.	Frequência
Pressão do óleo	Intensidades	Ordem de rotação das fases
Velocidade de rotação (rpm)	Frequência	Tensão entre fases e neutro (L1-N, L2-N, L3-N))
Nível de combustível	Potência activa (kW)	Tensão entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
Tensão da bateria	Potência reactiva (kVAr)	Corrente de terra
Tensão do alternador de bateria	Potência aparente (kVA)	
Horas de funcionamento	Cos fi	
Número de arranques	Contador de energia activa (kW-h)	

#### CONTROLO DO GRUPO:

ARRANCA e DESACTIVA o grupo quando a falha de rede é detectada e quando esta se restabelece, respectivamente.

Também pode funcionar de forma MANUAL.

Grupo electrogéneo em reserva de outro.

#### PROTECÇÃO DO MOTOR E ALTERNADOR, COM OS ALARMES ACTIVADOS:

MOTOR	ALTERNADOR	RED
Pressão de óleo baixa.	Baixa e alta tensão	Baixa e alta tensão
Alta temperatura do líquido refrigerante.	Baixa e alta frequência	Baixa e alta frequência
Baixa e alta tensão das baterias	Sobrecarga devido à Intensidade (A)	
Falha do alternador de carga das baterias	Curto-circuito	
Baixo nível do combustível.	Sequencia Negativa de Fases.	
	Sobrecarga por Potência (kW-kVA)	
	Controlo da carga:	
	▪ Conexão e desconexão de cargas artificiais.	
	▪ Desconexão de cargas não essenciais	

#### OUTRAS CARACTERISTICAS:

O relógio em tempo real permite um registo exacto dos acontecimentos	Totalmente configurável via software e PC.	Relógio programador de manutenção com acontecimentos múltiplos que podem ser configurados para o perfeito funcionamento do motor. Programação semanal e/ou mensal até 16 arranques e paragens semanais.
Extenso número de entradas e saídas.	Modbus RTU	CONFIGURAÇÕES ALTERNATIVAS que aumentam as possibilidades de trabalho.
Alarmes e temporizadores configuráveis.	Possibilidade de Mensagens SMS	Funcionalidade do PLC melhorada
Conectividade USB	Comunicações Ethernet e uso simultâneo das portas RS232 e RS485	Função de gravação de dados
O consumo de combustível pode ser monitorizado no ecrã e podem ser enviadas mensagens SMS com alarmes e relatórios.		

V1 GRUPO PREDISPOSTO PARA AUTO.

V2 GRUPO AUTOMÁTICO COM COMUTAÇÃO E PROTECÇÃO MAGNETOTÉRMICA.

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SEM COMUTAÇÃO E PROTECÇÃO MAGNETOTÉRMICA DE 4 PÓLOS COM QUADRO DE COMUTAÇÃO SEPARADO.

**PAINEL DE CONTROLO AUTOMATICO COM COMUTAÇÃO DSE 7320 MKII**

**V2**

## 5. PROTECÇÕES

PROT. MAGNETOT. (A)

PROTECC. DIFERENCIAL

DISTRIBUIÇÃO

COMUTAÇÃO

**V1** GRUPO PREDISPOSTO PARA AUTO.

**V2** GRUPO AUTOMÁTICO COM COMUTAÇÃO E PROTECÇÃO MAGNETOTÉRMICA.

**V3** GRUPO AUTOMÁTICO SEM COMUTAÇÃO E PROTECÇÃO MAGNETOTÉRMICA DE 4 PÓLOS COM QUADRO DE COMUTAÇÃO SEPARADO.