

INMESOL, EMPRESA MURCIANA PUNTERA EN EXPORTACIÓN DE GENERADORES ELÉCTRICOS, RECIBE LA VISITA DEL PRESIDENTE DE LA CARM

La fábrica, ubicada en Corvera, vende sus productos a más de 80 países, ha generado casi medio centenar de empleos desde 2012 y ha cerrado 2015 con una facturación de 27,1 millones de euros.

Inmesol, fabricante de grupos electrógenos situado en Corvera, recibió el pasado marzo al **Presidente de la Comunidad Autónoma, Pedro Antonio Sánchez**, y el **Consejero de Desarrollo Económico, Turismo y Empleo del gobierno de Murcia, Juan Hernández Albarracín**. José Luis Solano, Presidente del Grupo Solano, propietario de Inmesol, fue el encargado de guiarles por las instalaciones para mostrarle el trabajo que realizan en la fábrica.

Inmesol es una empresa relevante en generación de empleo en la Región de Murcia, con la creación de casi **medio centenar de puestos de trabajo, directos e indirectos, en los últimos cinco años**. Por lo tanto, se considera un motor económico en el municipio de Corvera, y también en el resto de la Región. La plantilla actual está compuesta por **108 empleados** y otras 52 personas trabajan para la empresa de forma indirecta.

“ LA PLANTILLA ACTUAL ESTÁ COMPUESTA POR 108 EMPLEADOS Y OTRAS 52 PERSONAS TRABAJAN PARA LA EMPRESA DE FORMA INDIRECTA. ”

La Empresa, que es el mayor fabricante de grupos electrógenos en España con **capital 100% murciano**, está presente en un gran número de mercados y en la actualidad continúa multiplicando su capacidad de producción. Dispone de **importantes avances tecnológicos** para la fabricación de sus productos y un alto grado de especialización de su personal. Frecuentemente se pueden encontrar grupos electrógenos Inmesol en industrias, zonas residenciales,



El equipo directivo de Inmesol junto al Presidente de la Comunidad Autónoma y el Consejero de Desarrollo Económico y empleo del Gob. de Murcia.

complejos deportivos, obras públicas, hospitales y hoteles, entre otros.

Durante la visita celebrada, los directivos de Inmesol explicaron a los miembros del Ejecutivo autonómico el trabajo que se desempeña en fábrica, las distintas fases de producción, y la tecnología de última generación que ha convertido a Inmesol en una de las empresas del sector que más apuestan en investigación.

La empresa, liderada por su Presidente José Luis Solano, ha cumplido 25 años hace apenas unos meses, y a día de hoy está presente en 5 continentes. En palabras de Solano, “es muy importante para nuestra empresa que el Gobierno Regional se haya interesado en conocer Inmesol, tanto las instalaciones, como el trabajo desarrollado en fábrica, puesto que en solo 25 años hemos conseguido estar en lo alto de la internacionalización en materia de generadores eléctricos”.

RESPONSABILIDAD CON EL MEDIO AMBIENTE

Inmesol está comprometida con la sostenibilidad del Medio Ambiente. Prueba de ello es que ha recibido la certificación de la **norma de calidad ISO 9001 y medio ambiente ISO 14001** en el diseño, fabricación, comercialización



Momento de la visita a las instalaciones de Inmesol.

y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, moto-soldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos. Esta acreditación garantiza que los equipos fabricados por Inmesol con componentes exclusivamente europeos, cumplen con **estrictas normativas** tanto en el marco europeo como a nivel internacional, entre ellas las existentes sobre emisiones de gases a la atmósfera y emisiones sonoras.

EN CRECIMIENTO

La trayectoria de Inmesol durante estos últimos años está caracterizada por el crecimiento. Desde 2012, la empresa **ha incrementado su volumen de facturación en 6,5 millones de euros** a pesar de la crisis económica, cerrando el último ejercicio de 2015 con una facturación de 27,1 millones de euros.

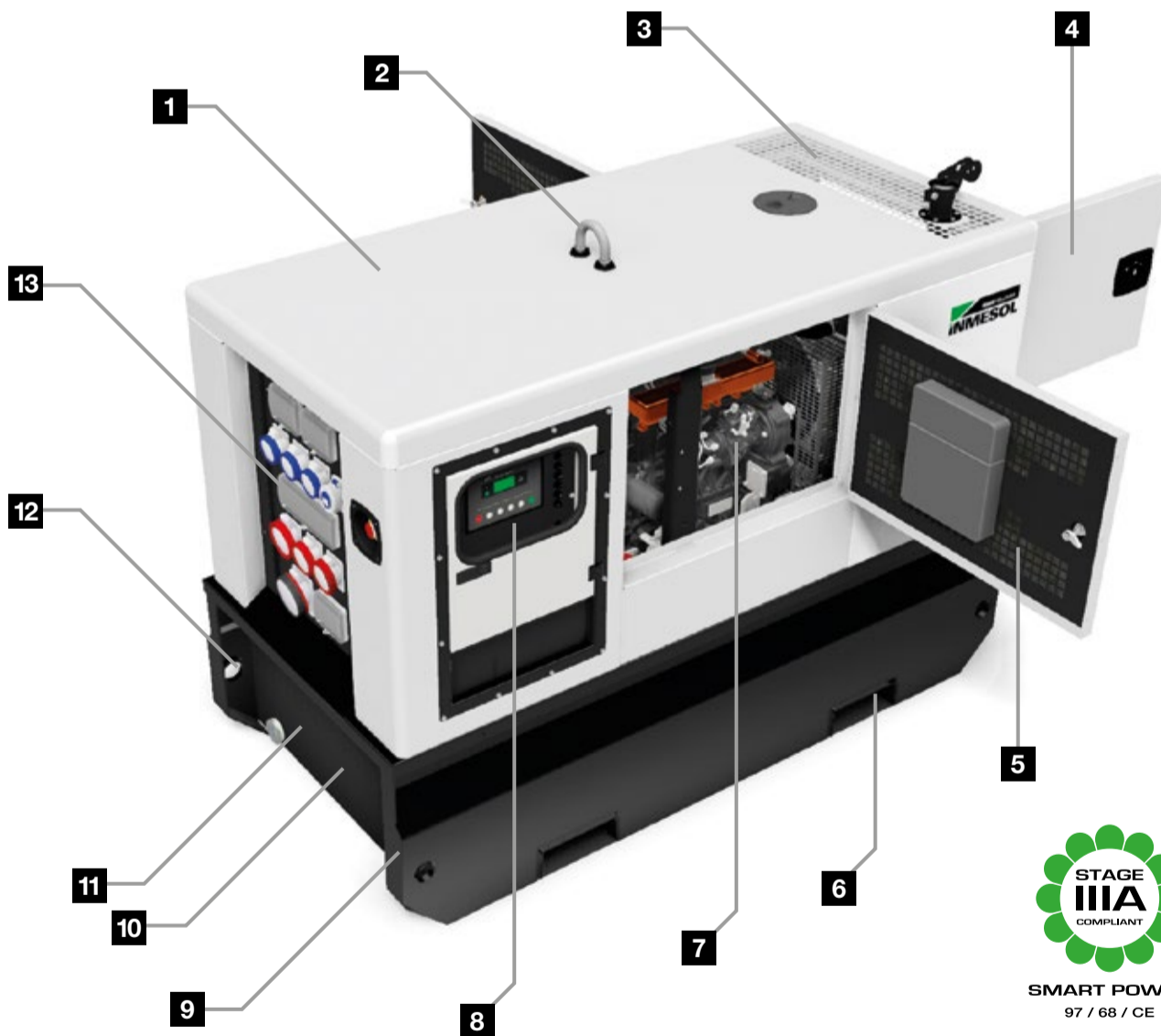
LA NUEVA GAMA RENTAL DE INMESOL PRESENTADA EN BAUMA 2016

BAUMA 2016 es el escaparate donde INMESOL mostró diferentes modelos de grupos electrógenos de su nueva Gama Rental.



Se trata de la **exposición más importante** y majestuosa del mundo de los sectores de la construcción y minería.

Los fabricantes de maquinaria, materiales y equipos para la construcción y minería presentan las últimas novedades e innovaciones incorporadas en sus productos y miles de profesionales de ambos sectores, se dan cita a lo largo de los siete días que tiene de duración la Feria, que este año ha cumplido su 31 edición.



- 2.- **Gancho de elevación** que garantiza estabilidad y seguridad en operaciones de traslado
- 3.- **Salida de aire superior** contribuye a la disminución de las emisiones sonoras.
- 4.- **Amplia puerta de acceso** que facilita las operaciones de mantenimiento.
- 5.- **Insonorización de las puertas** protegida mediante rejilla metálica.
- 6.- **Amplios ojales de elevación** que facilitan la manipulación de traslado.
- 7.- Motor con normativa **STAGE IIIA**
- 8.- **Cuadro de control protegido** de la lluvia, golpes ó un acceso indeseado, mediante puerta con llave.
- 9.- **Patín Sobredimensionado** y robusto que protege al cuadro de bases y cuadro de control de posibles golpes en operaciones de manipulación.

Los nuevos equipos que INMESOL presentó en la Feria, han sido diseñados teniendo en cuenta todos aquellos detalles importantes para el sector Rental.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

1.- **CARROCERÍA INSONORIZADA** con materiales que garantizan bajos niveles de emisión sonora y pintada con pintura QUALICOAT que aporta alta resistencia a las radiaciones ultravioleta y garantizan mayor durabilidad incluso ante condiciones ambientales adversas.

10.- **Depósito de combustible 24h** con refuerzo interior y rompeolas que evitan movimientos bruscos de combustible cuando el grupo es desplazado con el depósito lleno. Amplia boca de llenado.

11.- **Bandeja de retención de líquidos** (capaz de retener hasta el 120%).

12.- **Acceso gancho** para remolque.

13.- **KIT DE BASES**

Desconector de batería para seguridad (on -off battery switch)

Los equipos disponen de una pieza extraíble, tipo manecilla, que, al sacarla, **impide que el equipo se pueda manipular.**

Los grupos electrógenos de la Gama Rental INMESOL, son ideales para trabajar en **condiciones climatológicas severas.** Se caracterizan por ser equipos robustos, compactos y técnicamente muy innovadores.

Introducen avanzada tecnología en sus unidades de control y protección, pero de manejo sencillo.

Satisfacen cualquier eventual requerimiento, incluyendo los de la **normativa europea sobre bajos niveles de emisiones acústicas y de emisiones de gases a la atmósfera.**

En función de la potencia y motorización elegida, se ha desarrollado una amplia gama:



GRUPOS ELECTRÓGENOS RENTAL EN PARALELO:

Muchos de los alquiladores hoy en día están ampliando/renovando sus flotas con grupos electrógenos Rental preparados para trabajar en paralelo. Esto les permite tener **mayor flexibilidad** para dar servicio a instalaciones con cargas variables, ahorrando combustible y aumentando la vida útil de los equipos.



Grupos electrógenos Rental trabajando en paralelo

El uso de grupos electrógenos Rental en paralelo es muy común en instalaciones donde va a celebrarse un evento (concierto, partido de fútbol, etc) donde el suministro debe de estar totalmente asegurado.

GRUPOS ELECTRÓGENOS EN PARALELO: POTENCIA Y EFICACIA INTEGRADAS EN UN ÚNICO SISTEMA



Dos grupos INMESOL paralelos en Isla modelos IT-865 y sincronizados con la red.

Este sistema de grupos electrógenos en paralelo, ha sido proyectado para un Hospital ubicado en la República Dominicana, una zona donde existe red eléctrica con puntas de demanda de energía que excede de la que esta puede ofrecer.

Se tratan de dos grupos electrógenos insonorizados con motor Diesel MTU, de 900 KVA LTP, modelos IT-865, a 60 HZ.

Cada grupo electrógeno cuenta con un cuadro de sincronización en isla con la centralita DSE 8610 (para sincronizar ambos grupos entre sí) integrados en la carrocería de los grupos, más un cuadro compartido externo de conmutación entre los grupos y la red, que también permite el funcionamiento sincronizado de estos dos grupos con la red. Este último se compone de la centralita de control DSE 8660, y dos

magnetotérmicos motorizados de 2500A, que realizan la conmutación.

Con este sistema los grupos pueden trabajar de dos modos diferentes:

Como reserva en caso de fallo de red:

En esta configuración los grupos están parados cuando la red está disponible dentro de sus parámetros aceptables.

En caso de que se produzca un fallo de ésta, ambos grupos arrancan simultáneamente, se sincronizan y asumen la carga. En función del nivel de carga demandado por la instalación en cada momento, ambos grupos seguirán suministrando potencia o uno de ellos parará y será el otro el que asuma toda la carga, hasta que el consumo suba por encima de cierto umbral (programable), momento en que el segundo grupo volverá a arrancar, sincronizar con el primero y asumir carga.

Cuando vuelve el suministro de red y alcance unos parámetros aceptables de tensión y frecuencia, los grupos se sincronizarán con la red, y la carga se transferirá a ésta sin que la instalación sufra ningún micro-corte de suministro. Tras un tiempo prudencial de enfriamiento, los grupos pararán y quedarán listos para entrar en funcionamiento cuando la red vuelva a fallar.

Para absorber excesos de potencia consumida:

En esta configuración, cuando la instalación comience a consumir más potencia de la que hay disponible desde la red, los grupos arrancarán simultáneamente, se sincronizan entre ellos y con la red, y pasarán a

suministrar potencia a la instalación conjuntamente con la red. Dentro de esta configuración a su vez existen dos modalidades de funcionamiento:

- › Las centralitas de los grupos se pueden programar para que éstos aporten la parte de la potencia que la red no puede suministrar, modalidad conocida como “peak-shaving”, fluctuando de esta manera la potencia aportada por los grupos según evolucione el consumo de la instalación, y consumiendo desde la red su potencia máxima disponible o contratada.
- › Por otro lado, las centralitas de los grupos se pueden programar para que los grupos aporten una potencia fija (ajustable), y que las fluctuaciones de la demanda de potencia por parte de la instalación sean suministradas desde la red. Esta modalidad se conoce como “base-load”.



Cuadro de conmutación de 2500 A, que permite el funcionamiento sincronizado entre los dos grupos con la red.

ADAPTADO PARA LO IMPREDECIBLE





GAMA DE EMERGENCIA

www.inmesol.es



CHASIS ESTANCO DE SERIE EN TODA LA GAMA DE CARROCERÍAS

INMESOL ha hecho extensivo a todas sus carrocerías la inclusión de un chasis estanco que deja de ser algo opcional para convertirse en un elemento de serie.

Con el nuevo diseño del chasis totalmente estanco, se cumple con las normativas antiderrame de líquidos al exterior, eliminando las posibles filtraciones de combustible al terreno y por tanto cualquier posibilidad de contaminación.

A finales de año, se incluyó el chasis estanco en el modelo de los grupos electrógenos 300-400, tal y como se indicaba en el post "Os presentamos las novedades incorporadas en el diseño de la carrocería INMESOL Mod.- 300-400 y las ventajas que aportan".

Al incluirse como elemento en serie dentro del alcance de suministro del grupo electrógeno, supone un ahorro económico para los clientes, pues se hace innecesario la adquisición de bandejas antigoteo para cumplir con las normativas aludidas anteriormente.

Unos meses después se extiende a toda la gama de carrocerías para generadores fabricadas por INMESOL.

El chasis es la parte inferior de la carrocería. Entre otros elementos, contiene el mono-block motor-alternador, y el depósito de combustible del grupo electrógeno. Cualquier posibilidad de derrame de algunos de los líquidos que necesita el motor, ya sea combustible, aceite ó líquido refrigerante, acabarían dentro del chasis estanco. Posteriormente, estos posibles derrames pueden evacuarse de forma controlada mediante un tapón con cierre hermético.

Entre los diferentes países donde exportamos, los hay con estrictas normativas antiderrame de líquidos al exterior y los hay que no tienen regulaciones establecidas. Para los primeros, se dotaba a los grupos electrógenos de una bandeja antigoteo ó antiderrame que se ofrecía como elemento opcional.

Nuevo diseño de la carrocería INMESOL Mod.- 300-400



Gama de carrocerías en grupos electrógenos INMESOL

GENSETMEETING2016

Grupos Electrógenos - Hibridación con Renovables

MADRID, 21 de abril

POWER SOLUTIONS
INMESOL
EMPRESA PATROCINADORA
DEL EVENTO



INMESOL, S.L.

OFICINA CENTRAL

Carretera de Fuente Álamo, 2. 30153 Corvera · MURCIA. ESPAÑA

Tel: +34 968 38 03 00 | Fax: +34 968 38 04 00

E-mail: inmesol@inmesol.com

Inmesol está presente en más de 80 países de todo el mundo

www.inmesol.es



INMESOL, S.L. empresa con sistema de certificación integrado de calidad ISO 9001 y medio ambiente ISO 14001 en: Diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos, torres de iluminación, moto-soldadoras, generadores con toma de fuerza tractor y sistemas de generación híbridos



Boletín Trimestral Inmesol

No. #5 / ABRIL 2016

Distribución gratuita

Descargue todos los boletines de noticias en
www.inmesol.es

© Inmesol S.L. 2016. Todos los derechos reservados